



Join the
green switch
movement

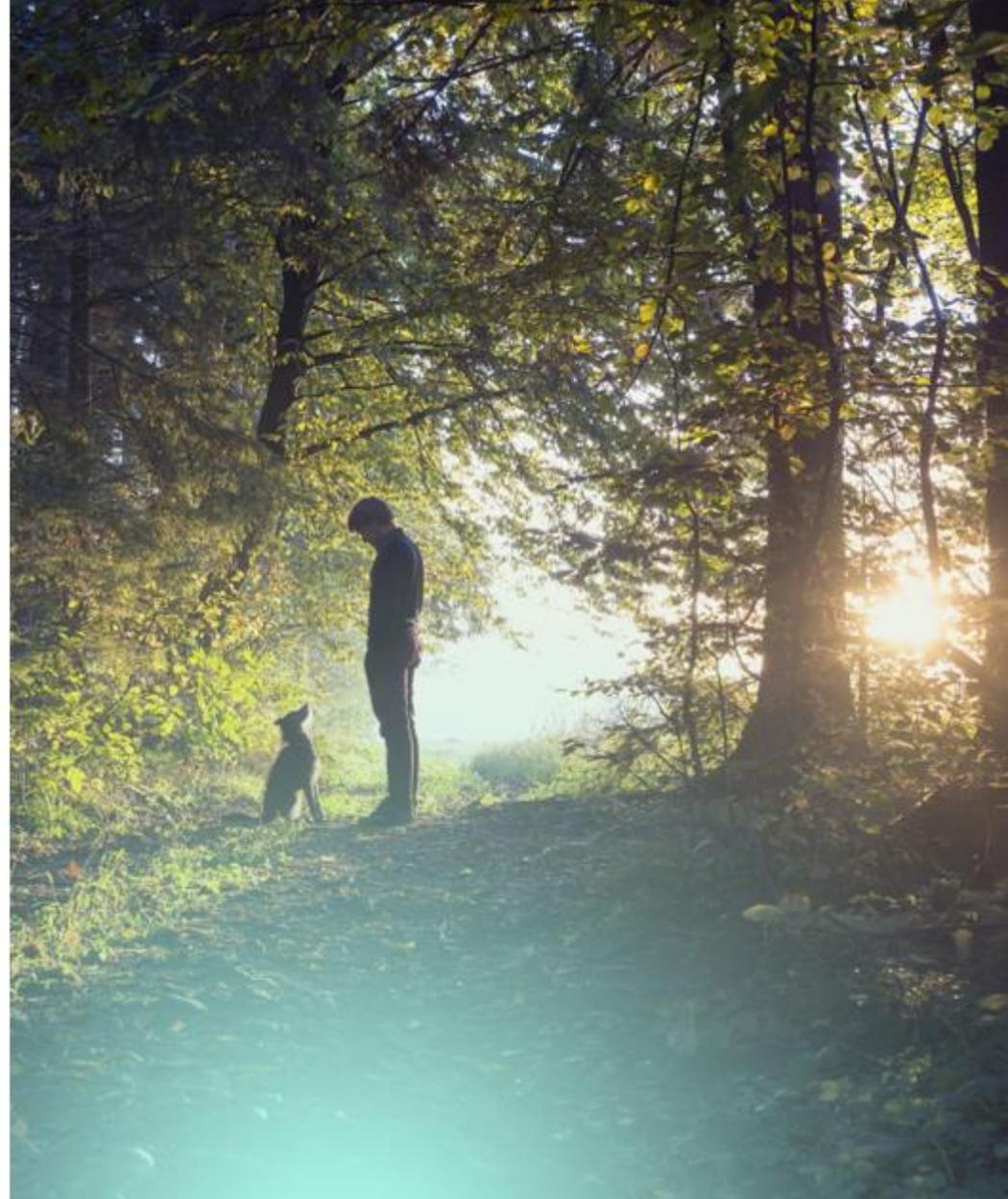
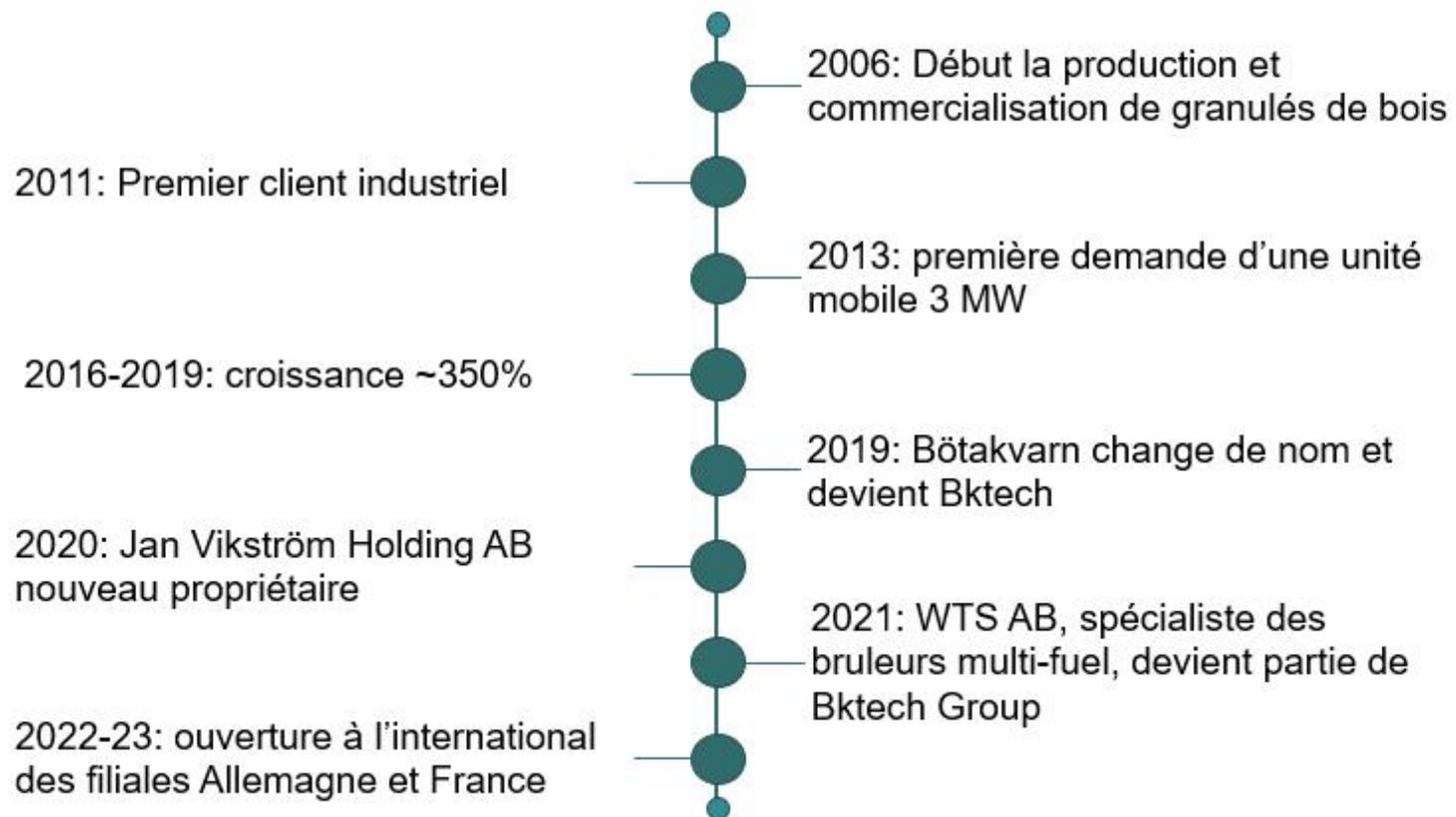


BKTech

Solutions clé en main pour la décarbonation des besoins en vapeur et fluides thermiques

bktech

Histoire de BKtech – de producteur de granulés de bois à fournisseur de solutions bioénergies clés en main



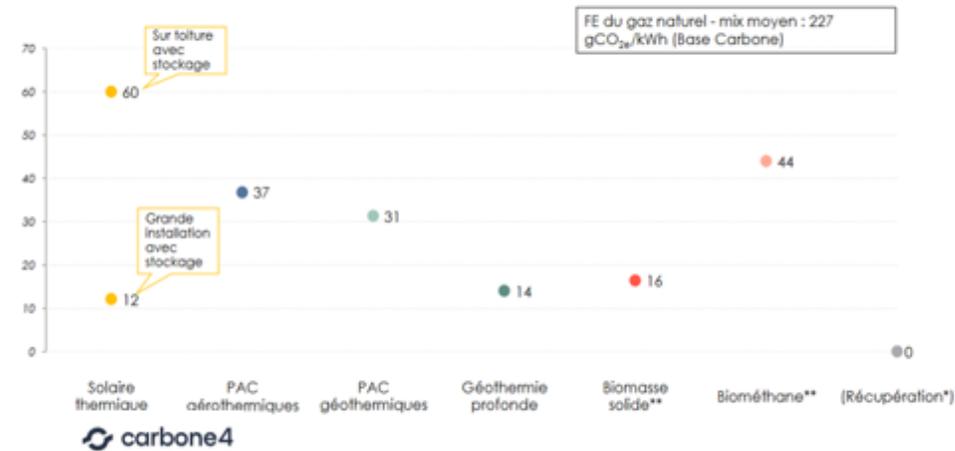
BKTech: Une solution durable

Les granulés de bois sont une solution renouvelable et durable pour la production de vapeur industrielle



Drastique réduction des émissions de CO2 (-92%)

Empreinte carbone des différentes filières de production de chaleur renouvelable (gCO_{2e}/kWh)



Eligible pour financement transition souveraineté écologique



Un approvisionnement circuit court de granulés de bois

Partenariats signés avec des producteurs français de granulés de bois certifiés durables, de qualité ENplus A1

BKTech: Une solution durable

La production de pellets de bois en France en forte croissance. La filière prête à accompagner les industriels

- Capacité de production 2022 : 2,2 millions de tonnes
- 200 à 300 kT de capacités supplémentaires annuellement
- D'ici à 2028 : 3,6-4 millions de tonnes

Une croissance financée par l'ADEME pour la valorisation des résidus de feuillus (ex: Picardie Granulation)

“ Nous nous engageons à soutenir l'industrie française dans ses efforts de décarbonisation. Pour les clients industriels, dont la demande est non saisonnière et prévisible, nous sommes disposés à proposer des contrats à long terme afin de sécuriser leurs approvisionnements. ”

Vert Deshy / Piveteau Bois - Producteurs de granulés français

Bktech : une solution éprouvée

BKtech est un leader dans pour la livraison de solutions en Suède, marché pionnier pour la biomasse industrielle

BKtech a:

- +15 ans d'expérience en biomasse solide pour les applications industrielles
- Une position dominante pour les installations énergétiques 1 à 15 MW en Suède
- Plus de 40 clients 100% satisfaits
- Processus d'amélioration continue pour optimiser les performances
- L'identification du marché français comme prochaine étape clé du développement



Présence Bktech en Suède



Présence BK Tech en Europe



BKTech: une solution haute performance

Remplacement de 100% des besoins en vapeur ou fluide thermique de nos clients

Sur quelques jours



Sur quelques secondes

Plus de 2 t/h de variation en 15 secondes



Des performances avérées



Des operations peu impactées

Maintenance annuelle: 2 x 1,5 jours

Installation
simple et rapide

Offre produit de 0,87 à 15 MW: Préfabriqués, modulaires et mobiles

BioOne



0.87 – 3 MW

Carburant:
pellets A1

BioTwin



3 – 6 MW

Carburant:
pellets A1

BioMulti



5 - 15 MW

Carburants:
pellets A1
biogaz
biofioul

BioOne – Pellets, 0.87 – 3 MW



BioOne

- Puissance : 0,87 – 3 MW
 - ~ 1,3 – 4,5t vapeur / heure
 - Un module, tous les composants majeurs y sont insérés, et ils sont testés en usine avant livraison
 - Filtre céramique
 - 20 bars en standard, modulable entre 1,3 bar et 32 bars.
 - Application aussi possible pour eau chaude et fluide thermique
-
- Prise au sol indicative (hors silo et cheminée):
3,7 m de large, 12 m de long et 4,1 m de haut

Installation
simple et rapide

BioTwin – Pellets, 3-6 MW



BioTwin

- Puissance: 3 - 6 MW
- ~ 4,5 – 9 t vapeur / heure
- Deux modules, tous les composants majeurs y sont insérés, et ils sont testés en usine avant livraison
- Composés optionnels come condenseur, eau d'alimentation et eau d'appoint dans un module séparé
- Filtre céramique ou électrique selon besoins
- 20 bars en standard, modulable entre 1,3 bar et 32 bars.
- Application aussi possible pour fluide thermique

- Prise au sol indicative (hors silo et cheminée):
7,5 m de large, 12 à 15 m de long et 4,1 m de haut

BioMulti – Multifuel, 5 – 15 MW



BioMulti

- Puissance: 5 – 15 MW
- ~ 4,5 – 22 t vapeur / heure
- Pour vapeur et eau chaude, huile thermique en option.
- Filtre électrique
- 20 bars standard et modulable sur demande

- Brûleur multi-carburant: solide (granulés en poudre), gazeux (ex: biogaz), liquide (ex: biofioul)

- Peut traiter jusque trois carburants simultanément, aux ratios souhaités, permettant une grande flexibilité



Quelques références clients en Suède

 FRAIMANS

 Svenska
LantChips
DET GODA LIVET

 65° N SWE
HIGH
COAST
SINGLE MALT WHISKY

 SK
SKÖVDE SLAKTERI



 Völsjö
The green mill

Lulles

 Henkel

 Falköpings
Mejeri

 vpk

 Välinge

 INVACARE

 B Blentagruppen

 Dals
KONFEKTYR AB

 Findus

 Gudrun's
KÖTT & CHARKUTERER

 GUNNEBO
FASTENING

 STANS
PRESS

TATE & LYLE

 SVT
Svenska
TV-beslut

 Lantmännen
Oats

 TopCell

 PRESSO

 Uppvidinge
KOMMUN

CRISPO PAPER AB

 Vättern
potatis

 WERMLANDS
MEJERI

 MSC
Machinery Scandinavia
MADE IN SWEDEN

 Veg Tech

 Stafsjö
SINCE 1983

Magnihill 

 CWS

 ATRIA

 KRÖNLEINS
BRYGGERT AB

 ESS-ENN TIMBER
Wood manufacturer and supplier since 1981

 Gnotec

Nomad Foods

 ABETONG
HEIDELBERGCEMENT Group

Une nouvelle approche biomasse pour industriels en France



Meilleure performance technique– peuvent gérer des fortes variations de charges rapides ainsi que et des besoins en température plus importants



Investissement global plus faible



Prends moins de place sur site industriel



Moins de maintenance et réparation, et meilleure fiabilité



Plus haute densité énergétique= coût de transport plus faible



Installation plus rapide



Au global, cas d'usage beaucoup plus simple (équipement, incinération, infrastructure, maintenance, etc.)

BREAKING
NEWS

Un grand groupe agroalimentaire français a signé un premier contrat début 2024

A votre disposition pour échanger



John Robinson
Directeur commercial France

John.robinson@bktechgroup.fr
06 08 12 25 98

<https://bktechgroup.fr>